



**PRIMER INTERLABORATORIO DE INVESTIGACIÓN DE PLAGUICIDAS DETERMINACIÓN DE
TEBUCONAZOLE POR HPLC
ORGANIZADO POR CALIBA 2010**

ANÁLISIS ESTADÍSTICO DE RESULTADOS

Coordinación General:

Dr. Horacio Denari – Coordinador Área Calidad
Ing. Mario Ismach – Coordinador Área Calidad

Evaluación estadística:

Msc. Ana Agulla
Lic. Olga Susana Filippini
Lic. Hugo Delfino
Docentes Disciplina de Estadística Universidad Nacional de Luján



INDICE

Metodología de Análisis	1
Información General.....	1
Objetivos	1
Condiciones generales:.....	1
Estadística aplicada a módulos con resultados numéricos.....	1
Generalidades	1
Glosario	1
Media y desvío estándar. Análisis Robusto	2
Z-Score.....	3
Detalles del procedimiento de análisis	3
Resultados.....	5
I. Analito a investigar.....	5
Analito: Concentración de Tebuconazole en la muestra de un producto "Grado Técnico", empleando una técnica de HPLC en fase reversa.....	5



Metodología de Análisis

Información General

Objetivos

Determinar la concentración de Tebuconazole en la muestra de un producto "Grado Técnico", empleando una técnica de HPLC en fase reversa.

Los participantes recibirán:

- 1 vial con solución estándar de Tebuconazole de concentración 1.010 mg/ml
- 1 vial con 3 gramos de muestra incógnita de Tebuconazole "Grado Técnico" de pureza mayor a 95%.

Condiciones cromatográficas sugeridas para el análisis por HPLC:

1. Columna: C-18
2. Fase móvil: Acetonitrilo: Agua, 60:40
3. Flujo: 1 ml/min
4. Detector: UV
5. Longitud de Onda: 224 nm
6. Temperatura del horno: 40° C
7. Solvente de dilución: Metanol grado HPLC

Condiciones generales:

El análisis deberá realizarse por triplicado (tres pesadas independientes de muestra), informándose los resultados obtenidos y el promedio entre los mismos, expresados en gramos cada 100.0 gramos de muestra.

Los participantes deberán informar la Incertidumbre de Medición para el valor promedio obtenido para cada parámetro y las componentes de incertidumbre que se han tomado en cuenta.

Estadística aplicada a módulos con resultados numéricos

Generalidades

Luego de procesadas las muestras en los laboratorios, los resultados son cargados en la base de datos y procesados estadísticamente, calculando los parámetros indicados en el glosario siguiente:

Glosario

Esquema de control de calidad externo (CCE): sigla para programa de Control de Calidad Externo

Ensayo: cuantificación de un grupo de muestras con un determinado análisis.



La mediana: que es por definición el valor cuya posición corresponde al 50% del número total de datos ordenados.

Media aritmética: Suma de todas las observaciones, sobre número total de datos.

Desvío o Sesgo: Desviación del resultado respecto del valor asignado

Desviación del resultado: Valor absoluto del desvío (ignorando el signo).

Precisión: Cercanía entre medidas repetidas. Es una medida de reproducibilidad. La precisión, o generalmente imprecisión, se expresa continuamente como la variación del resultado realizado repetitivamente dentro de un ensayo, corrimiento, variación entre ensayos y variación entre laboratorios.

Variación entre ensayos: Es un índice de la imprecisión que demuestra la variabilidad de los resultados de un ensayo de análisis a otro. Sólo podrá calcularse en el caso de repetición de las determinaciones en un mismo laboratorio, es decir, donde existieran no menos de 5 determinaciones para el mismo ensayo para cada laboratorio.

Variación entre laboratorios: Es un índice de la imprecisión que expresa la variabilidad de resultados entre laboratorios que participan en el esquema CCE.

Parámetros estadísticos: Media, desviación estándar (DE), coeficiente de variación (CV) y mediana son los parámetros que se utilizan en la evaluación de los resultados de CCE. La media (también llamada media aritmética o promedio), DE y CV son parámetros estadísticos utilizados cuando se asume que los datos tiene una distribución normal (Gaussiana). Dicha suposición no es requerida para calcular la mediana.

Valores atípicos. Muestra los cinco valores mayores y los cinco menores, con las etiquetas de caso.

Intervalos de confianza: Los límites de confianza para detectar laboratorios que presenten valores fuera de rango. Los mismos se realizaron con un nivel de significación $(1-\alpha)$ igual al 99%.

La información correspondiente a cada parámetro de análisis será tratado como una población independiente de estudio.

Media y desvío estándar. Análisis Robusto

Este algoritmo retorna valores robustos de la media y la desviación estándar a los datos a los cuales se aplica.

NOTA 1. Robustez es una propiedad de la estimación del algoritmo, no del valor estimado que produce, entonces no es estrictamente correcto llamar a la media y desviación estándar calculados como tales a un algoritmo robusto. Sin embargo, para evitar el uso de terminología excesivamente engorrosa, el término “Media robusta” y “Desvío estándar robusto”, debe ser entendido en este Estándar Internacional como estimaciones de la media de la población o el desvío estándar de la población calculado usando un algoritmo robusto.

Sean los p ítems de los datos, ordenados de forma creciente, como:

$x_1, x_2, x_3, \dots, x_p$

Denomínese la media robusta y el desvío estándar robusto de estos datos como x^* y s^*



Calcule los valores iniciales de x^* y s^* como:

$$x^* = \text{mediana de } x_i \quad (i=1,2, \dots, p)$$

$$s^* = 1,483 \cdot \text{mediana de } |x_i - x^*| \quad (i=1,2, \dots, p)$$

Actualizar los valores de x^* y s^* de la siguiente manera. Calcular:

$$\delta = 1,5s^*$$

Para cada x_i ($i=1,2, \dots, p$), calcular:

$$x_i = \begin{cases} x^* - \delta & \text{si } x_i < x^* - \delta \\ x^* + \delta & \text{si } x_i > x^* + \delta \\ x_i & \text{de lo contrario} \end{cases}$$

Calcular los nuevos valores de x^* y s^* :

$$x^* = \sum \frac{x_i}{p}$$

$$s^* = 1,134 \cdot \sqrt{\sum \frac{(x_i - x^*)^2}{(p-1)}}$$

Donde la sumatoria es sobre los i .

El estimador robusto x^* y s^* se deben derivar mediante un cálculo iterativo, actualizando los valores de x^* y s^* reiteradas veces usando los valores modificados, hasta que el proceso converja. La convergencia debe ser asumida cuando no hay cambios de una iteración hacia la otra en el tercer valor significativo del desvío estándar y de su figura equivalente en la media robusta.

Z-Score

La puntuación z es la medida del desvío de los resultados informados por cada laboratorio, respecto al valor asignado, expresado en unidades de desviación estándar. Este parámetro es conveniente por su cálculo directo y fácil interpretación. En este caso definimos una puntuación z para cada resultado analítico como el cociente entre el desvío respecto al valor asignado ($x_i - x^*$) dividido por la desviación estándar s^* .

Resultando: $z = (x_i - x^*) / s^*$

Dónde: x^* = Media robusta.

s^* = Desvío estándar robusto.

Detalles del procedimiento de análisis

Se comenzó con el proceso de estimación de las medidas robustas, para lo cual se introdujeron los valores iniciales y luego de manera iterativa se iba excluyendo los outliers y se recalculaban los valores de la media y desvío estándar a fines de obtener estadísticas robustas.

Se crearon intervalos de confianza dos y tres desviaciones estándar, aplicándose el criterio de medida cuestionable si el valor se encuentra entre los 2 y 3 desvíos e Insatisfactorio si es mayor a los 3 desvíos.



Para aquellos parámetros, donde la gran mayoría de los laboratorios reportan valores que son el límite de detección de la técnica o dispositivo empleado, no se pudo realizar un análisis paramétrico de los resultados. En este caso se hizo una descripción de los resultados obtenidos.

Los análisis estadísticos se realizaron sobre el promedio de las determinaciones hechas por cada laboratorio, debido a que no todos realizaron las dos mediciones.

Se calcularon los z-scores, como medida de estandarizar los valores obtenidos por los laboratorios y representarlos gráficamente para detectar los casos que se encuentran fuera de los límites de 2 y 3 desvíos estándar robustos.

Por último se procederá a mostrar el gráfico de Youden (se consideró un nivel α del 5%) para los análisis que cuentan con un número de resultados acordes a la realización del mismo, así como también de la puntuación z-score para cada uno de los laboratorios para mostrar gráficamente. Solamente se consideró un nivel α del 5%.



Resultados

I. Analito a investigar

Analito: Concentración de Tebuconazole en la muestra de un producto "Grado Técnico", empleando una técnica de HPLC en fase reversa.

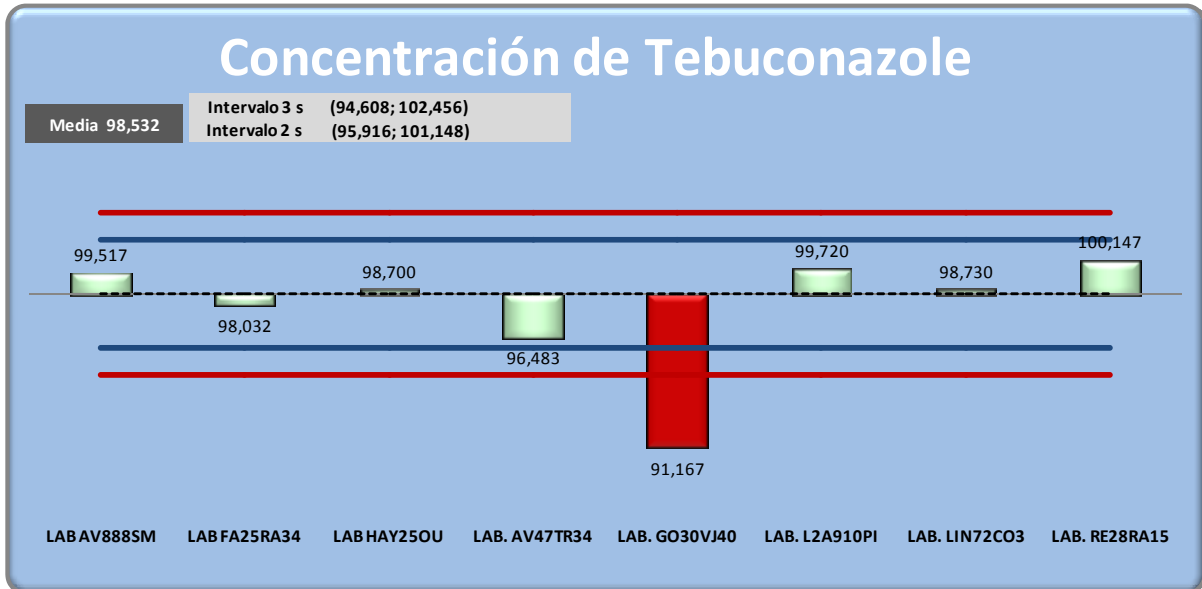
Participantes: 8 de 8 laboratorios.

Concentración de Tebuconazole en la muestra de un producto "Grado Técnico", empleando una			Iteración									
		$ *x-x $	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
LAB. GO30VJ40	91,1667	7,5483	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055
LAB. AV47TR34	96,4833	2,2317	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055	96,7055
LAB. FA25RA34	98,0317	0,6833	98,0317	98,0317	98,0317	98,0317	98,0317	98,0317	98,0317	98,0317	98,0317	98,0317
LAB. HAY25OU	98,7000	0,0150	98,7000	98,7000	98,7000	98,7000	98,7000	98,7000	98,7000	98,7000	98,7000	98,7000
LAB. LIN72CO3	98,7300	0,0150	98,7300	98,7300	98,7300	98,7300	98,7300	98,7300	98,7300	98,7300	98,7300	98,7300
LAB. AV888SM	99,5167	0,8017	99,5167	99,5167	99,5167	99,5167	99,5167	99,5167	99,5167	99,5167	99,5167	99,5167
LAB. L2A910PI	99,7200	1,0050	99,7200	99,7200	99,7200	99,7200	99,7200	99,7200	99,7200	99,7200	99,7200	99,7200
LAB. RE28RA15	100,1467	1,4317	100,1467	100,1467	100,1467	100,1467	100,1467	100,1467	100,1467	100,1467	100,1467	100,1467
X*	98,7150	0,9033	98,5320	98,5320	98,5320	98,5320	98,5320	98,5320	98,5320	98,5320	98,5320	98,5320
Desvío Estándar	2,9180	2,4657	1,3081	1,3081	1,3081	1,3081	1,3081	1,3081	1,3081	1,3081	1,3081	1,3081
S*	1,3396		1,4834	1,4834	1,4834	1,4834	1,4834	1,4834	1,4834	1,4834	1,4834	1,4834
d	2,0095		2,2251	2,2251	2,2251	2,2251	2,2251	2,2251	2,2251	2,2251	2,2251	2,2251
x - d	96,7055		96,3069	96,3069	96,3069	96,3069	96,3069	96,3069	96,3069	96,3069	96,3069	96,3069
x + d	100,7245		100,7571	100,7571	100,7571	100,7571	100,7571	100,7571	100,7571	100,7571	100,7571	100,7571

Luego de la primera iteración se observa que los valores extremos se transforman en los límites $x - \delta$ y $x + \delta$ correspondiente a cada iteración, así se llega a una estimación robusta de los estadísticos que luego serán utilizados en los intervalos de confianza y los cálculos de los z-score.

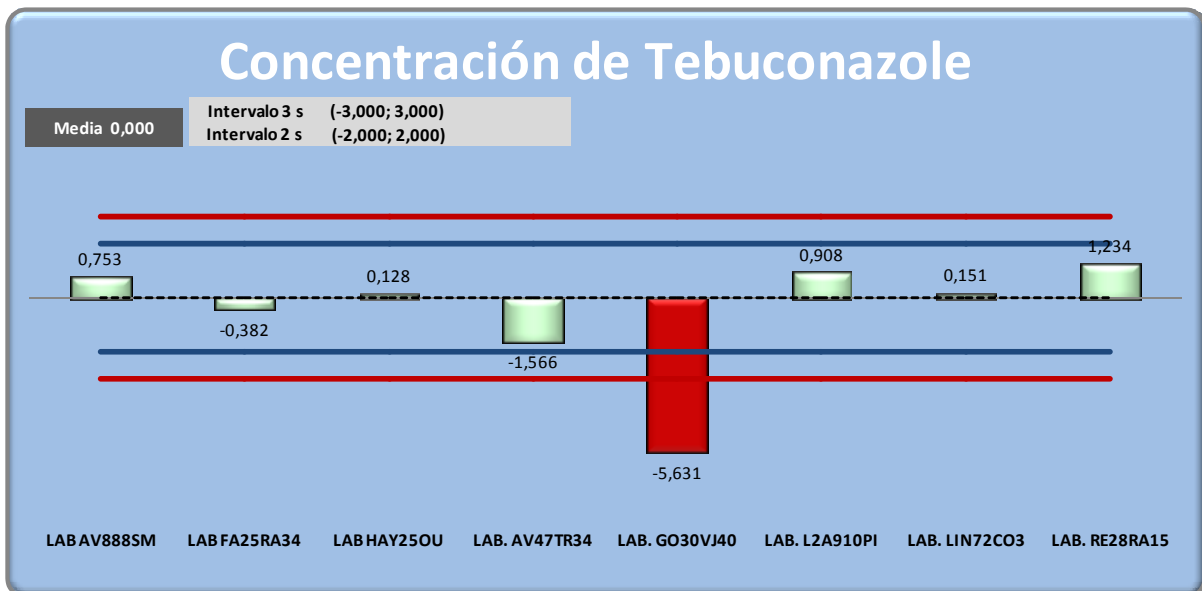


Intervalos de confianza



Laboratorios Cuestionables (95,916; 101,148) = Ninguno.
Laboratorios Insatisfactorios (94,608; 102,456) = Laboratorio GO30VJ40.

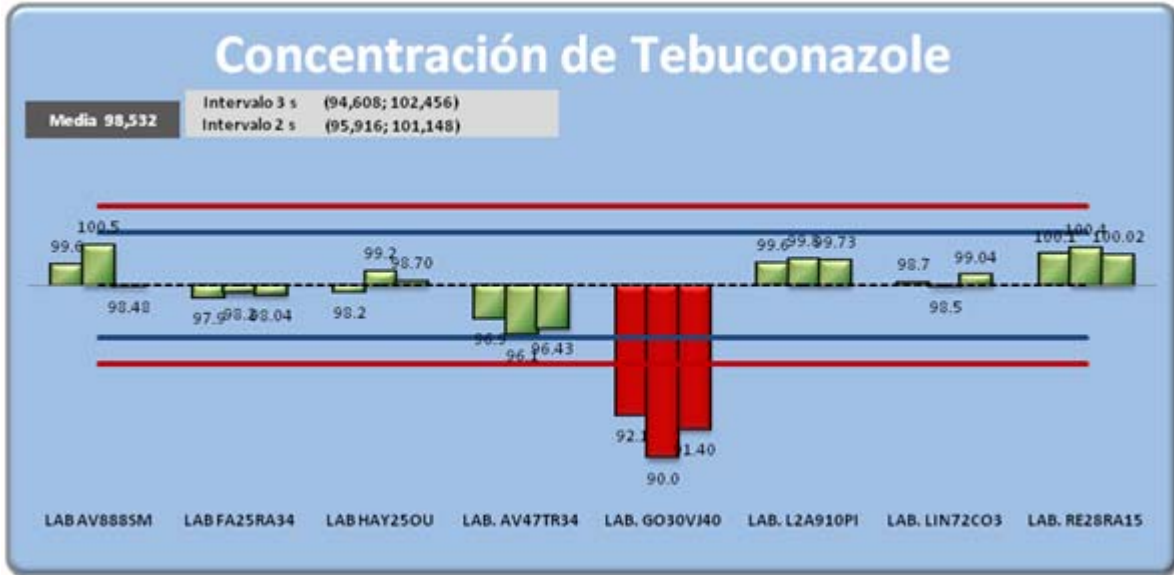
Z-Score



Laboratorios Cuestionables $\pm 2\sigma$ = Ninguno.
Laboratorios Insatisfactorios $\pm 3\sigma$ = Laboratorio GO30VJ40.



Intervalos de confianza (3 mediciones)



Laboratorios Cuestionables (95,916; 101,148) = Ninguno.
Laboratorios Insatisfactorios (94,608; 102,456) = Laboratorio GO30VJ40.